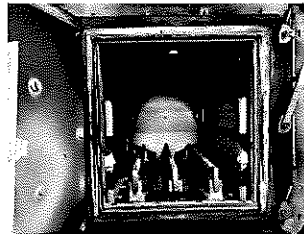
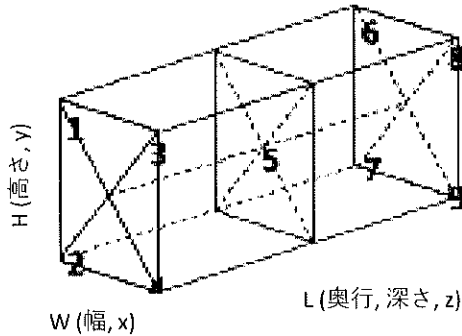


炉温均一性調査報告書 Furnace Temperature Uniformity Survey Report

炉と試験データ Furnace and Test Data ⁽¹⁾			
TUSの種類	☒ 初回 ☐ 定期	管理NO	TUS26-07
炉	Initial Periodic	Identification NO	
Furnace	HV7	作業区画 W x H x L	610W × 610H × 910L
クラス/計器	Class3(±8°C)	Work Zone	
Class/Inst Type	typeB		
温度範囲 (°C)	535~1120°C		
Operating Range			
温度均一性調査の試験日	2026/7/27		
TUS Test Date			
温度均一性調査の期限日	2026/9/2		
TUS Due Date			
手順	EPM-010		
Procedure			
試験温度 (°C)	535°C真空		
Test Temperature			
温度均一性調査設備	HV7用治具		
TUS Fixture			
試験用計器名称	YOKOGAWA GP-10		
Test Instrument		制御用熱電対の位置	天井から 190mm
試験機用計器補正值 (°C)	0.1°C		
Test Instrument CF			
試験用センサー名称	YAMARI 01-205754-1		
Test Sensors			
試験用センサー補正值 (°C)	0.5°C		
Test Sensor CF			
温度均一性調査補正值-適用前	2.0°C		
TUS Offset - As Found			
温度均一性調査補正值-適用後	2.0°C		
TUS Offset - As Left			
技師名	南 裕樹		
Technician		※炉内は、TUS専用治具のみとする。	
		Load Condition : Only TUS rack	



温度均一性調査 概要 TUS Sensor Summary ⁽²⁾⁽⁴⁾		作業工程記録計概要 Process Recorder Summary ⁽²⁾⁽³⁾	
調査開始日時 Survey Start Date/Time	2026/7/27 13:00	制御用熱電対 Control Thermocouple	537.0°C to 537.0°C
調査終了日時 Survey End Date/Time	2026/7/27 22:00	高温監視センサー High Monitoring Sensor.	None
最高温度と位置 High Temperature & Location	⑥ 539.2°C	低温監視センサー Low Temperature Sensor.	None
最低温度と位置 Low Temperature & Location	④ 529.2°C	物温センサー Load Thermocouple	533.0°C to 533.4°C
炉温均一性 Furnace Uniformity	-5.8 // +4.2	オーバーシュート Overshoot	無
オーバーシュート Overshoot	無	品質の承認 Quality Approval	成島 諒
可否 Pass or Fail	合格		

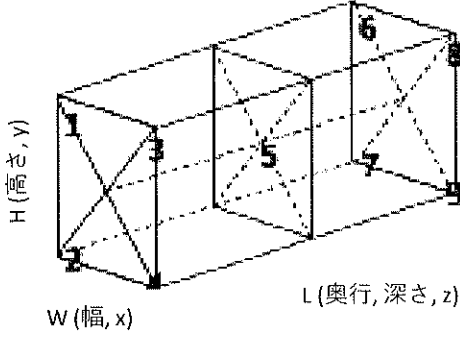
注記 Notes

(1) 温度均一性調査の試験温度ごとの報告書を別途作成すること
A separate report shall be made for each TUS test temperature.

(2) 報告書には、GP-10のレポート、炉制御温度及び物温の記録、チューニング定数（PID設定値やDigtrim真空の設定値）のスナップショット、TUS用熱電対の校正記録、TUS記録計の校正記録を添付すること
The report must include the GP-10 report, records of control temperature and load temperature, snapshots of tuning constants (PID settings and Digtrim vacuum settings), calibration records for the TUS thermocouple, and calibration records for the TUS recorder.

(3) 最高温度と最低温度の監視センサーの場所を確かめること
Verify location of the high and low temperature monitoring sensors.

炉温均一性調査報告書 Furnace Temperature Uniformity Survey Report

炉と試験データ Furnace and Test Data ⁽¹⁾			
TUSの種類 ☒ 初回 ☐ 定期 Initial Periodic		管理NO Identification NO	TUS26-07
炉 Furnace		作業区画 W x H x L Work Zone	610W × 610H × 910L
クラス/計器 Class/Inst Type	HV7 Class3(±8°C) typeB	 W (幅, x) L (奥行, 深さ, z)	
温度範囲 (°C) Operating Range	535~1120°C		
温度均一性調査の試験日 TUS Test Date	2026/7/27		
温度均一性調査の期限日 TUS Due Date	2026/9/2		
手順 Procedure	EPM-010		
試験温度 (°C) Test Temperature	870°C真空		
温度均一性調査設備 TUS Fixture	HV7用治具		
試験用計器名称 Test Instrument	YOKOGAWA GP-10		
試験機用計器補正值 (°C) Test Instrument CF	0.1°C		
試験用センサー名称 Test Sensors	YAMARI 01-205754-1		
試験用センサー補正值 (°C) Test Sensor CF	0.1°C		
温度均一性調査補正值-適用前 TUS Offset - As Found	1.0°C		
温度均一性調査補正值-適用後 TUS Offset - As Left	1.0°C		
技師名 Technician	南 裕樹		
		※炉内は、TUS専用治具のみとする。 Load Condition : Only TUS rack	

温度均一性調査 概要 TUS Sensor Summary ⁽²⁾⁽⁴⁾		作業工程記録計概要 Process Recorder Summary ⁽²⁾⁽³⁾	
調査開始日時 Survey Start Date/Time	2026/7/27 13:00	制御用熱電対 Control Thermocouple	871.0°C to 871.0°C
調査終了日時 Survey End Date/Time	2026/7/27 22:00	高温監視センサー High Monitoring Sensor.	None
最高温度と位置 High Temperature & Location	⑥ 873.6°C	低温監視センサー Low Temperature Sensor.	None
最低温度と位置 Low Temperature & Location	② 864.6°C	物温センサー Load Thermocouple	868.3°C to 868.4°C
炉温均一性 Furnace Uniformity	-5.4 // +3.6	オーバーシュート Overshoot	無
オーバーシュート Overshoot	無	品証の承認 Quality Approval	成島 諒
可否 Pass or Fail	合格		

注記 Notes

(1) 温度均一性調査の試験温度ごとの報告書を別途作成すること

A separate report shall be made for each TUS test temperature.

(2) 報告書には、GP-10のレポート、炉制御温度及び物温の記録、チューニング定数（PID設定値やDigtrim真空の設定値）のスナップショット、TUS用熱電対の校正記録、TUS記録計の校正記録を添付すること

The report must include the GP-10 report, records of control temperature and load temperature, snapshots of tuning constants (PID settings and Digtrim vacuum settings), calibration records for the TUS thermocouple, and calibration records for the TUS recorder.

(3) 最高温度と最低温度の監視センサーの場所を確かめること

Verify location of the high and low temperature monitoring sensors.

炉温均一性調査報告書 Furnace Temperature Uniformity Survey Report

炉と試験データ Furnace and Test Data ⁽¹⁾			
TUSの種類 ☒ 初回 ☐ 定期 Initial Periodic		管理NO Identification NO	TUS26-07
炉 Furnace		作業区画 W x H x L Work Zone	610W × 610H × 910L
HV7			
クラス/計器 Class/Inst Type	Class3(±8°C) typeB		
温度範囲 (°C) Operating Range	535~1120°C		
温度均一性調査の試験日 TUS Test Date	2026/7/27		
温度均一性調査の期限日 TUS Due Date	2026/9/2		
手順 Procedure	EPM-010		
試験温度 (°C) Test Temperature	1120°C真空		
温度均一性調査設備 TUS Fixture	HV7用治具		
試験用計器名称 Test Instrument	YOKOGAWA GP-10		
試験機用計器補正值 (°C) Test Instrument CF	0.1°C		
試験用センサー名称 Test Sensors	YAMARI 01-205754-1		
試験用センサー補正值 (°C) Test Sensor CF	-0.5°C		
温度均一性調査補正值-適用前 TUS Offset - As Found	0.0°C		
温度均一性調査補正值-適用後 TUS Offset - As Left	0.0°C		
技師名 Technician	南 裕樹		
		※炉内は、TUS専用治具のみとする。 Load Condition : Only TUS rack	

温度均一性調査 概要 TUS Sensor Summary ⁽²⁾⁽⁴⁾		作業工程記録計概要 Process Recorder Summary ⁽²⁾⁽³⁾	
調査開始日時 Survey Start Date/Time	2026/7/27 13:00	制御用熱電対 Control Thermocouple	1120.0°C to 1120.0°C
調査終了日時 Survey End Date/Time	2026/7/27 22:00	高温監視センサー High Monitoring Sensor.	None
最高温度と位置 High Temperature & Location	⑥ 1123.3°C	低温監視センサー Low Temperature Sensor.	None
最低温度と位置 Low Temperature & Location	② 1115.0°C	物温センサー Load Thermocouple	1118.9°C to 1119.1°C
炉温均一性 Furnace Uniformity	-5.0 // +3.3	オーバーシュート Overshoot	無
オーバーシュート Overshoot	無	品質の承認 Quality Approval	成島 謙
可否 Pass or Fail	合格		

注記 Notes

(1) 温度均一性調査の試験温度ごとの報告書を別途作成すること

A separate report shall be made for each TUS test temperature.

(2) 報告書には、GP-10のレポート、炉制御温度及び物温の記録、チューニング定数（PID設定値やDigtrim真空の設定値）のスナップショット、TUS用熱電対の校正記録、TUS記録計の校正記録を添付すること

The report must include the GP-10 report, records of control temperature and load temperature, snapshots of tuning constants (PID settings and Digtrim vacuum settings), calibration records for the TUS thermocouple, and calibration records for the TUS recorder.

(3) 最高温度と最低温度の監視センサーの場所を確かめること

Verify location of the high and low temperature monitoring sensors.

炉温均一性調査報告書 Furnace Temperature Uniformity Survey Report

炉と試験データ Furnace and Test Data ⁽¹⁾			
TUSの種類 ☒ 初回 ☐ 定期 Initial Periodic		管理NO Identification NO	TUS26-07
炉 Furnace		作業区画 W x H x L Work Zone	610W × 610H × 910L
クラス/計器 Class/Inst Type	HV7 Class3(±8°C) typeB	W (幅, x) H (高さ, y) L (奥行, 深さ, z)	
温度範囲 (°C) Operating Range	1121~1300°C		
温度均一性調査の試験日 TUS Test Date	2026/7/27		
温度均一性調査の期限日 TUS Due Date	2026/9/2		
手順 Procedure	EPM-010		
試験温度 (°C) Test Temperature	1300°Cパーシャル		
温度均一性調査設備 TUS Fixture	HV7用治具		
試験用計器名称 Test Instrument	YOKOGAWA GP-10		
試験機用計器補正值 (°C) Test Instrument CF	0.0°C		
試験用センサー名称 Test Sensors	YAMARI 01-205754-1		
試験用センサー補正值 (°C) Test Sensor CF	-0.5°C		
温度均一性調査補正值-適用前 TUS Offset-As Found	0.0°C		
温度均一性調査補正值-適用後 TUS Offset-As Left	0.0°C		
技師名 Technician	南 裕樹		

温度均一性調査 概要 TUS Sensor Summary ⁽²⁾⁽⁴⁾		作業工程記録計概要 Process Recorder Summary ⁽²⁾⁽³⁾	
調査開始日時 Survey Start Date/Time	2026/7/27 13:00	制御用熱電対 Control Thermocouple	1299.0°C to 1298.0°C
調査終了日時 Survey End Date/Time	2026/7/27 22:00	高温監視センサー High Monitoring Sensor.	None
最高温度と位置 High Temperature & Location	⑧ 1303.1°C	低温監視センサー Low Temperature Sensor.	None
最低温度と位置 Low Temperature & Location	② 1293.5°C	物温センサー Load Thermcouple	1297.1°C to 1298.1°C
炉温均一性 Furnace Uniformity	-6.5 // +3.1	オーバーシュート Overshoot	無
オーバーシュート Overshoot	無	品質の承認 Quality Approval	成島 諒
合否 Pass or Fail	合格		

注記 Notes

(1) 温度均一性調査の試験温度ごとの報告書を別途作成すること
A separate report shall be made for each TUS test temperature.

(2) 報告書には、GP-10のレポート、炉制御温度及び物温の記録、チューニング定数（PID設定値やDigtrim真空の設定値）のスナップショット、TUS用熱電対の校正記録、TUS記録計の校正記録を添付すること
The report must include the GP-10 report, records of control temperature and load temperature, snapshots of tuning constants (PID settings and Digtrim vacuum settings), calibration records for the TUS thermocouple, and calibration records for the TUS recorder.

(3) 最高温度と最低温度の監視センサーの場所を確かめること
Verify location of the high and low temperature monitoring sensors.