

システム精度試験(SAT) System Accuracy Test
校正記録 Calibration Record

対象炉 Equipment Item :

HV7 , Instrumentation TypeB

管理NO:

SAT24-21

適用規格 Controlling Specification :

AMS2750G

社内

APM-009 , クラスII

試験計測器 Test Instrument :

FLUKE 726

試験センサ Test Sensor :

温度調節計・記録計:

物温(外部)センサ:

7105382

		制御ゾーン番号 Control Zone #制御ゾーン番号 Control Zone #			
		温度調節計 Controller	過熱防止計 OverHeat	記録計 Recorder	
日付/時間 Date/Time 日付/時間 Date/Time		2024/6/27 21:54	2024/6/27 21:54	Vacuprofのため、 温度調節計と同じ	
設定温度 Set Temperture設定温度 Set Temperture		600.00	600.00		
計測器の表示値または 記録された温度 Instrument Indicated or Recorded Temp計測 器の表示値または 記録された温度 Instrument Indicated or Recorded Temp	A	600.00	601.10		
補正 #1 Correction #1補正 #1 Correction #1	B				
部品センサーの補正係数 #2 Correction #2補正 #2 Correction #2	B1				
補正 #3 Correction #3補正 #3 Correction #3	B2	-	-		
A+B+B1+B2=C	C	600.00	601.10		
現場試験器の読み値 Test Insturment Reading現場試験器の 読み値 Test Insturment Reading	D	599.70	599.70		
SAT用熱電対の補正係数 SAT Test T/C Correction FactorSAT用 熱電対の補正係数 SAT Test T/C Correction Factor	E	0.27	0.27		
現場試験機の補正係数 Test Instrument Correction Factor現場 試験機の補正係数 Test Instrument Correction Factor	F	0.00	0.00		
真の温度値 D+E+F=G True Temperture真の温度値 D+E+F=G True Temperture	G	599.97	599.97		
SAT誤差 C-G SAT DifferenceSAT誤差 C-G SAT Difference		0.03	1.13		
合格/不合格/注記 Pass/Fail/Notes合格/不合格/注記 Pass/Fail/Notes		合格	合格		
試験担当者 Technician試験担当者 Technician		成島 諒			
品質保証部の承認 Quality Organaization Approval		川 立 裕 一 			

注記 Notes:

HV7は、535~1100°Cまでクラス3


SAT誤差の許容範囲は、クラス2の場合 ±1.7°Cあるいは読取値の0.3%のどちらか大きい方、
クラス3の場合 ±2.2°Cあるいは読取値の0.4%のどちらか大きい方。

システム精度試験(代替SAT) Alternate System Accuracy Test 校正記録 Calibration Record

対象炉 Equipment Item : HV7, Instrumentation TypeB 管理NO: SAT24-22

適用規格 Controlling Specification : AMS2750G 社内 APM-009, クラスII

試験計測器 Test Instrument : FLUKE 726

	制御ゾーン番号 Control Zone #					
	物温(外部)センサ CH1 Load Sensor	物温(内部)センサ CH2 Load Sensor	物温(上部)センサ CH3 Load Sensor	物温(下部)センサ CH4 Load Sensor	最低温度センサ CH5 Low Temp Sensor	最高温度センサ CH6 High Temp Sensor
日付/時間 Date/Time	2024/6/27 19:50	2024/6/27 19:50	/	/	/	/
現場試験器の疑似入力値 Test Instrument Output	A 800.00	800.00	/	/	/	/
現場試験機の補正係数 Test Instrument Correction Factor	B -0.10	-0.10	/	/	/	/
真の疑似入力値 A+B=C True Output	C 799.90	799.90	/	/	/	/
計測器の表示値または 記録された温度 Instrument Indicated or Recorded Temp	D 801.30	800.60	/	/	/	/
リード線・記録計の誤差 C-D=E Lead and Recorder Error	E -1.40	-0.70	/	/	/	/
ロードTC誤差 Load TC Error	F -0.30	-0.30	/	/	/	/
ロードTC シリアルNO. Load TC Serial NO.	7162219~ 7162252	7162219~ 7162252	/	/	/	/
ロードTCシステム誤差 E+F=G Load TC System Error	G -1.70	-1.00	/	/	/	/
合格/不合格/注記 Pass/Fail/Notes	合格	合格	/	/	/	/
試験担当者 Technician	成島 諒					
品質保証部の承認 Quality Organization Approval	川端 隼一 					

注記 Notes:

物温、最高、最低温度センサのSATは、代替SATにて実施する。センサはその都度新品を用いること。

SAT誤差の許容範囲は、クラス2の場合 ±1.7℃あるいは読取値の0.3%のどちらか大きい方、
クラス3の場合 ±2.2℃あるいは読取値の0.4%のどちらか大きい方。

HV7は、535~1100℃までクラス3のため、800℃x±0.4%=±3.2℃が許容範囲となる。