

炉温均一性調査報告書 Furnace Temperature Uniformity Survey Report

炉と試験データ Furnace and Test Data(1)			
炉 Furnace	HV7	適用規格 Spec	AMS2750
クラス/計器 Class/Inst Type	Class3(±8°C) typeB	作業区間 Work Zone	610x910x610H
温度範囲(°C) Operating Range	535~1100°C		
温度均一性調査の試験日 TUS Test Date	2024/6/22		
温度均一性調査の期限日 TUS Due Date	2024/6/28		
手順 Procedure	EPM-010(V)		
試験温度(°C) Test Temperature	535°C 真空		
温度均一性調査設備 TUS Fixture	HV7用治具		
試験用計器名称 Test Instrument	GX-10		
試験機用計器補正係数(°C) Test Instrument CF	-0.1°C		
試験用センサー名称 Test Sensors	YAMARI 01-005659-1		
試験用センサー補正係数(°C) Test Sensor CF	-0.04°C		
温度均一性調査補正值-適用前 TUS Offset-As Found	+1°C		
温度均一性調査補正值-適用後 TUS Offset-As Left	+1°C		
技師名 Technician	南 裕樹		

温度均一性調査 概要 TUS Sensor Summary (2)		作業工程記録計概要 Process Recorder Summary (2)(3)	
調査開始日時 Survey Start Date/Time	2024/6/22 10:20	制御用熱電対 Control Thermocouple	535.90°C to 536.10°C
調査終了日時 Survey End Date/Time	2024/6/23 6:00	高温監視センサー High Monitoring Sensor.	None
最高温度と位置 High Temperature & Location	⑦ 538.80°C	低温監視センサー Low Temperature Sensor.	None
最低温度と位置 Low Temperature & Location	④ 529.40°C	物温センサー Load Thermcouple	533.00°C to 533.70°C
炉温均一性 Furnace Uniformity	+3.80°C // -5.60°C	オーバーシュート Overshoot	無
オーバーシュート Overshoot	無	品証の承認 Quality Approval	川崎 健一
合否 Pass or Fail	合格		

注記 Notes

- (1) 温度均一性調査の試験温度ごとの報告書を別途作成すること
A separate report shall be made for each TUS test temperature.
- (2) 報告書には、温度均一性調査間の試験計器温度のコピー及び炉の作業工程記録計の温度値のコピーを含めること
Report shall include a copy of the TUS test instrument temperature values and a copy of the furnace process recorder temperature values for the TUS period.
- (3) 最高温度と最低温度の監視センサーの場所を確かめること
Verify location of the high and low temperature monitoring sensors.

炉温均一性調査報告書 Furnace Temperature Uniformity Survey Report

炉と試験データ Furnace and Test Data(1)			
炉 Furnace	HV7	適用規格 Spec	AMS2750
クラス/計器 Class/Inst Type	Class3(±8 °C) typeB	作業区間 Work Zone	610x910x610H
温度範囲(°C) Operating Range	535~1100°C		
温度均一性調査の試験日 TUS Test Date	2024/6/22		
温度均一性調査の期限日 TUS Due Date	2024/6/28		
手順 Procedure	EPM-010(V)		
試験温度(°C) Test Temperature	870°C 真空		
温度均一性調査設備 TUS Fixture	HV7用治具		
試験用計器名称 Test Instrument	GX-10		
試験機用計器補正係数(°C) Test Instrument CF	-0.1°C		
試験用センサー名称 Test Sensors	YAMARI 01-005659-1		
試験用センサー補正係数(°C) Test Sensor CF	-0.44°C		
温度均一性調査補正值-適用前 TUS Offset-As Found	0°C		
温度均一性調査補正值-適用後 TUS Offset-As Left	0°C		
技師名 Technician	南 裕樹		

温度均一性調査 概要 TUS Sensor Summary (2)		作業工程記録計概要 Process Recorder Summary (2)(3)	
調査開始日時 Survey Start Date/Time	2024/6/22 10:20	制御用熱電対 Control Thermocouple	870.00°C to 870.00°C
調査終了日時 Survey End Date/Time	2024/6/23 6:00	高温監視センサー High Monitoring Sensor.	None
最高温度と位置 High Temperature & Location	⑦ 875.00°C	低温監視センサー Low Temperature Sensor.	None
最低温度と位置 Low Temperature & Location	④ 865.80°C	物温センサー Load Thermcouple	869.50°C to 870.10°C
炉温均一性 Furnace Uniformity	+5.00°C // -4.20°C	オーバーシュート Overshoot	無
オーバーシュート Overshoot	無	品証の承認 Quality Approval	
合否 Pass or Fail	合格	1) 立止 検一	

注記 Notes

- (1) 温度均一性調査の試験温度ごとの報告書を別途作成すること
A separate report shall be made for each TUS test temperature.
- (2) 報告書には、温度均一性調査間の試験計器温度のコピー及び炉の作業工程記録計の温度値のコピーを含めること
Report shall include a copy of the TUS test instrument temperature values and a copy of the furnace process recorder temperature values for the TUS period.
- (3) 最高温度と最低温度の監視センサーの場所を確かめること
Verify location of the high and low temperature monitoring sensors.

