

CALIBRATION RESULT

使用場所 LOCATION	HV7		管理番号	CAL26-26
			SERIAL No.	
名称 NOMENCLATURE	操業用真空計 ライボルト:PTR90N:230071V02 /1624650464		検査周期 CALIB. INTERVAL	3か月毎
			適用規格 TECHNICAL STANDARD	EPM007
検定装置* CALIB. EQUIPMENT	アルバック:G-TRAN 07529/00611/04191		室温・照度 Room Temp/Illuminance	34℃ 189LUX
日付 DATE	2026/7/28	点検 CHECKED	川端 圭一 検査 KAWABATA KEIICHI INSPECTED	成島

[illegible]

【低真空域】合格

☒校正ラベルの表示又は検査合格証の掲示(合格の場合)

CALIBRATION RESULT

使用場所 LOCATION	HV7		管理番号	CAL26-26
			SERIAL No.	
名称 NOMENCLATURE	操業用真空計 ライボルト:PTR90RN-DM40KF:250186453		検査周期 CALIB. INTERVAL	3か月毎
			適用規格 TECHNICAL STANDARD	EPM007
検定装置* CALIB. EQUIPMENT	アルバック: G-TRAN 07529/00611/04191		室温・照度 Room Temp/Illuminance	34℃ 189LUX
日付 DATE	2026/7/28	点検 CHECKED	検査 INSPECTED	成島

[illegible]

【低真空域】合格

☒校正ラベルの表示又は検査合格証の掲示(合格の場合)

外部校正証明書
内容確認、承認記録

品質保証部

2025/12/15

- 対象機器
- ☐ 現場試験機 (FLUKE 726 製造番号2618058)
 - ☐ 記録計 (KEYENCE TR-0608 タッチ型レコーダ)
 - ☐ R熱電対
 - ☐ K熱電対
 - ☐ K熱電対素線 (先端、終端の偏差の平均値から補正係数を求め使用すること。
平均値は円津電対素線補正係数算出表にまとめ、添付すること)
 - ☐ N熱電対
 - ☐ S熱電対
 - ☐ 補償導線
 - ☐ ロックウェル硬さ試験機 ()
 - ☐ ビッカース硬さ試験機 ()
 - ☐ 硬さ基準片 ()
 - ☒ 真空計 (ISG1、SPU/WP-16、ST2-1、SWT-25)
 - ☐ 露点計 DS1200-BL (DS-1704(121029639))
- 発行元
- ☐ 株式会社TFFフルーク社
 - ☐ 川重明石エンジニアリング株式会社
 - ☐ 株式会社キーエンス
 - ☐ (株)山本科学工具研究社
 - ☐ 日本軸受検査協会
 - ☐ 山里産業株式会社
 - ☐ 株式会社チノー
 - ☐ ザイン工業株式会社
 - ☐ 株式会社レックス
 - ☐ Oelikon leybold vacuum
 - ☐ 日本冶金化学工業株式会社
 - ☒ アルバックテクノ株式会社
- 内容書類
- ☒ 試験成績書、検査記録書 B26-088 ES-25-2128-1
 - ☒ 校正証明書(トレーサビリティ証明書を含む) WBS No.XW25-12670A
 - ☐ 他 ()

上記校正証明書が社内手順書に定められた要求を満足していることを確認し、承認した。

承認	確認
	

作業報告書		B26-088				発行番号 ES-25-2128 -1	
				発行日		2025/12/4	
御得意先		株式会社ファインテック		作業場所		アルバックテクノ(株)	
御所属		製造部		作業期間		2025/11/20 ~ 2025/11/27	
御担当者		成島 諒 様					
機種名		型式		製造番号			
マルチイオンゲージ センサユニット/測定子/ピラニ真空計 検出ユニット/1チャンネルディスプレイユニット		ST2-1/SWT-25/SPU/ISG1		00611/00078/04191/07529			
依頼内容		調整+校正依頼 定期校正依頼 直近の履歴:2022/10/27~2022/11/2実施 作業報告書WBS番号:XW22-60740Aと同様の内容で校正をお願いします。					
症状		特に異常動作は確認出来ませんでした。					
原因							
作業内容		1.検査作業 1)セットポイントの動作確認 2)エージングを実施 2.校正作業 1)定電圧電流源の印加電圧圧力換算値とディスプレイユニット圧力指示値の比較 2)標準真空計の圧力指示値と、センサユニット、検出ユニット、測定子、及びディスプレイユニットの組み合わせによる圧力指示値を比較 3.結果 試験成績書の校正結果が得られました。					
交換部品 処置項目		電気校正試験成績書 1 式 校正証明書(マルチイオンゲージ圧力校正分) 1 式 校正証明書(コンピネーション圧力校正分) 1 式 校正証明書(電気校正分) 1 式 _____ 式 _____ 式 _____ 式 _____ 式 _____ 式 _____ 式 _____ 式 _____ 式					
備考		※本工事は完了しておりますが、御社製品の品質確認がされていません。 従いまして、本機を使用し御社製品を製造する前には必ず品質確認をして頂きますようお願いいたします。尚、異常などが発生した場合は、速やかに弊社担当者へご連絡下さ					
生産統括本部 真空機器部 〒253-8555 神奈川県茅ヶ崎市萩園2609-5 TEL 0467-87-1116 FAX 0467-58-0841		承認者 		担当者 		WBS番号 XW25-12670A	

試験成績書

顧客名 : 株式会社ファインテック

被校正器

品名 : 1チャンネルディスプレイユニット

型式 : ISG1

製造番号 : 07529

校正条件

校正実施日 : 2025 年 11 月 26 日

校正環境 : 温度 24 °C 湿度 51 %

電源電圧 DC24 V

センサユニット設定 : SPU

CAL設定 : 1.0×10^0

試験方法 : 定電圧電流源の印加電圧圧力換算値と被校正器圧力指示値の比較

校正結果 :

合否判定基準: 印加電圧の圧力換算値に対して $\pm 2\% \pm 1 \text{ digit}$			
印加電圧圧力換算値 [Pa]	被校正器圧力指示値 [Pa]	印加電圧圧力換算値 [Pa]	被校正器圧力指示値 [Pa]
5.0×10^{-4}	5.0×10^{-4}	4.0×10^1	4.0×10^1
1.0×10^{-3}	1.0×10^{-3}	6.0×10^1	6.0×10^1
2.0×10^{-3}	2.0×10^{-3}	1.0×10^2	9.9×10^1
5.0×10^{-3}	5.0×10^{-3}	2.0×10^2	2.0×10^2
1.0×10^{-2}	9.9×10^{-3}	4.0×10^2	4.0×10^2
2.0×10^{-2}	2.0×10^{-2}	6.0×10^2	6.0×10^2
5.0×10^{-2}	5.0×10^{-2}	1.0×10^3	9.9×10^2
1.0×10^{-1}	9.9×10^{-2}	—	—
5.0×10^0	5.0×10^0	—	—
1.0×10^1	9.9×10^0	—	—
2.0×10^1	2.0×10^1	—	—

使用標準器

品名

型式

製造番号

有効期限

備考

定電圧電流発生器
デジタルマルチメータGS200
DMM650091MB39357
45852262026/9/18
2026/8/6計セ 02-03
計セ 48-34

アルバックテクノ株式会社
神奈川県茅ヶ崎市萩園2609-5
TEL 0467-87-1116
FAX 0467-87-0841

承認者

担当者

B26-088



発行番号	ES-25-2128 -1
発行年月日	2025/12/4
WBS No.	XW25-12670A

校正証明書

株式会社ファインテック

製造メーカー名	株式会社アルバック
品名	1チャンネルディスプレイユニット
型式	ISG1
製造番号	07529

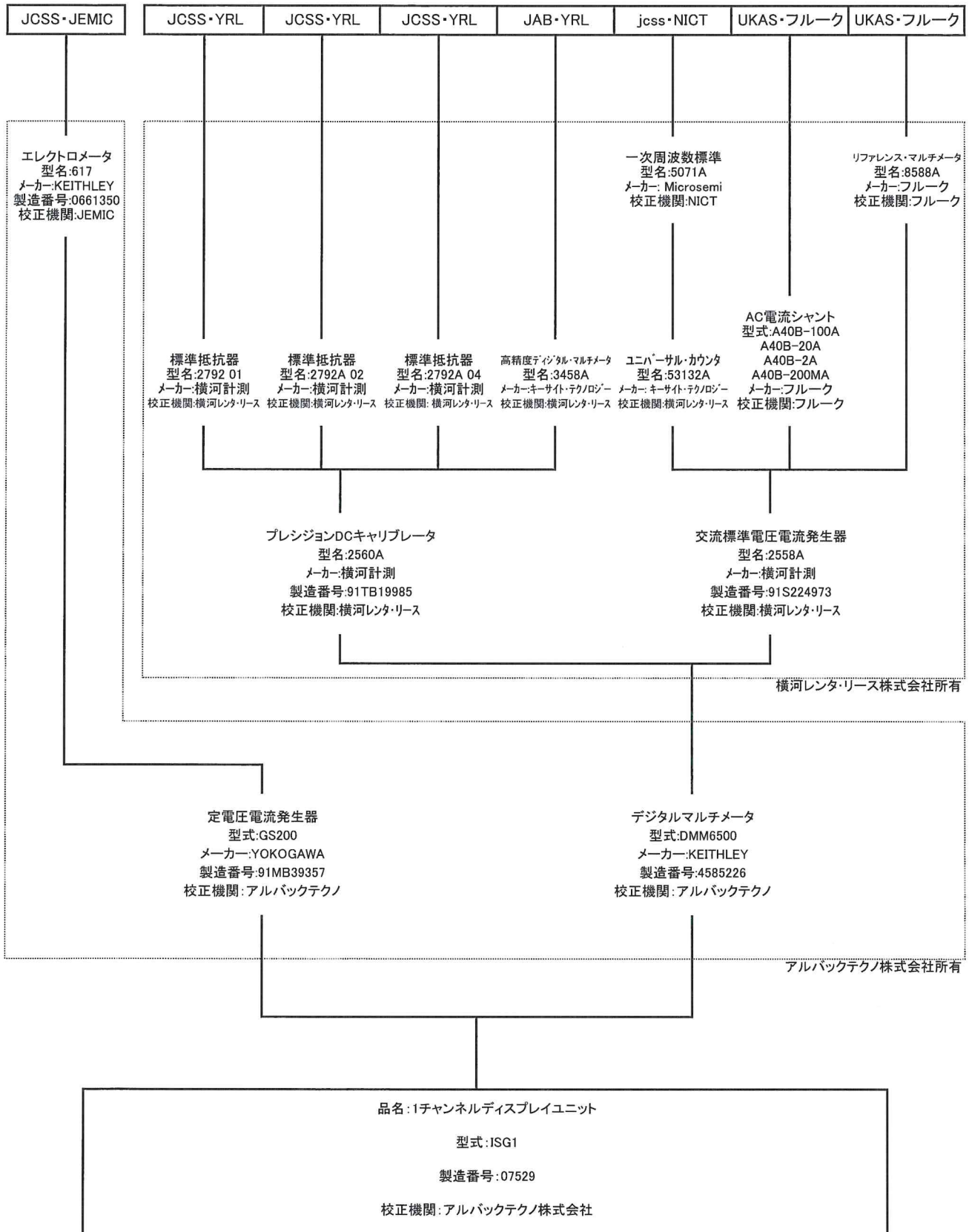
校正実施日 2025 年 11 月 26 日

上記製品は、当社の真空計校正要領書の校正手順に基づき校正されております。
この校正に使用した標準器は、国の機関が維持する標準器と直接、または間接的に
校正されているか、またはそれらの値は、物性定数を用い管理された計測工程から
引き出されたものを使用しております。

※校正体系は別紙参照

アルバックテクノ株式会社
神奈川県茅ヶ崎市萩園2609-5
TEL 0467-87-1116
FAX 0467-58-0841

校正体系図



表示記号

JCSS	計量法校正認定事業者
JEMIC	日本電気計器検定所
NICT	国立研究開発法人 情報通信研究機構
UKAS	英国認証機関認定審議会
JCSS・YRL	横河レンタ・リース株式会社 ISO/IEC 17025校正
JAB・YRL	横河レンタ・リース株式会社 ISO/IEC 17025校正

校正試験成績書

Calibration Test Report

B26-088



ULVAC

発行番号 ES-25-2128 -1

発行年月日 2025/12/4

WBS No. XW25-12670A

顧客名 : 株式会社ファインテック

被校正器

品名 : ピラニ真空計 検出ユニット / 測定子

型式 : SPU / WP-16

製造番号 : 04191 / -

品名 : 1チャンネルディスプレイユニット

型式 : ISG1

製造番号 : 07529

校正条件

校正実施日 : 2025 年 11 月 27 日

校正環境 : 温度 25 °C 湿度 48 %

電源電圧 DC24 V

校正ガス : 窒素

試験方法 : 標準真空計圧力指示値と被校正器圧力指示値の比較

校正結果 :

合否判定基準: 標準真空計指示値に対して±15 %以内			
標準真空計圧力指示値 [Pa]	被校正器圧力指示値 [Pa]	標準真空計圧力指示値 [Pa]	被校正器圧力指示値 [Pa]
5.00	5.2×10^0	400.0	4.0×10^2
10.00	1.0×10^1	600.0	6.0×10^2
20.00	2.0×10^1	1000.0	9.6×10^2
40.00	4.1×10^1	-	-
60.00	6.1×10^1	-	-
100.00	1.0×10^2	-	-
200.0	2.0×10^2	-	-

使用標準器

品名
隔膜真空計コントローラ
隔膜真空計測定子

型式
670BD21J
690A11TRC

製造番号
016952305
016953796

有効期限
2026/6/10
2026/6/10

備考
計セ 22-09
計セ 22-09

アルバックテクノ株式会社
神奈川県茅ヶ崎市萩園2609-5
TEL 0467-87-1116
FAX 0467-87-0841

様式No.計セ60-119-01

承認者



担当者



校正証明書

Certificate of Calibration

B26-088



ULVAC

発行番号 ES-25-2128 -1

発行年月日 2025/12/4

WBS No. XW25-12670A

株式会社ファインテック

製造メーカー名
品名
型式
製造番号

株式会社アルバック
マルチイオンゲージ センサユニット
ST2-1
00611

製造メーカー名
品名
型式
製造番号

株式会社アルバック
測定子
SWT-25
00078

製造メーカー名
品名
型式
製造番号

株式会社アルバック
1チャンネルディスプレイユニット
ISG1
07529

校正実施日

2025 年 11 月 27 日

上記製品は、当社の真空計校正要領書の校正手順に基づき校正されております。
この校正に使用した標準器は、国の機関が維持する標準器と直接、または間接的に
校正されているか、またはそれらの値は、物性定数を用い管理された計測工程から
引き出されたものを使用しております。

※校正体系は別紙参照

アルバックテクノ株式会社
神奈川県茅ヶ崎市萩園2609-5
2609-5 Hagisono, Chigasaki, Kanagawa, Japan
ULVAC TECHNO, Ltd.



トレーサビリティ体系図

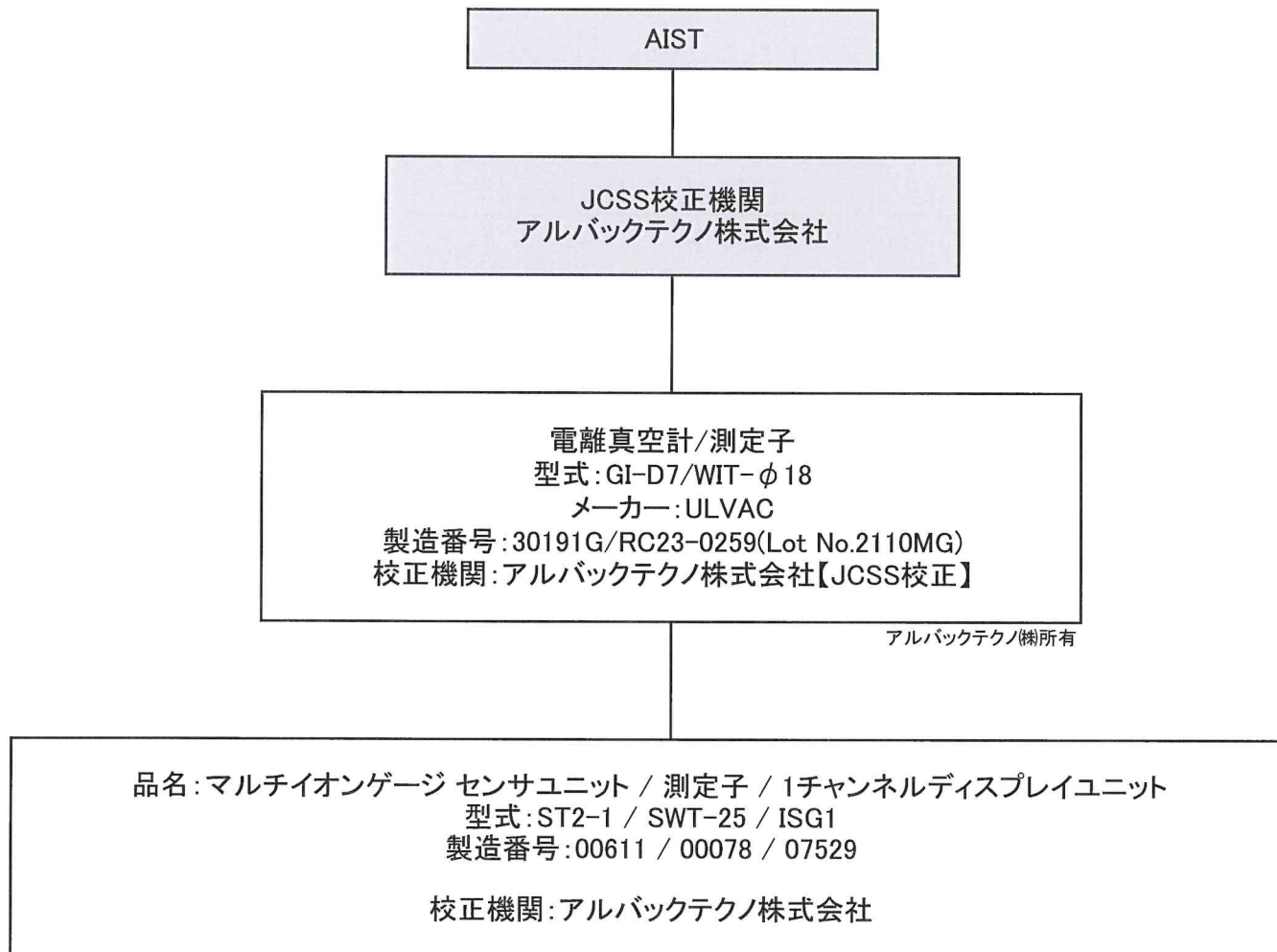
Traceability System

B26-088



ULVAC

発行番号 ES-25-2128 -1
発行年月日 2025/12/4
WBS No. XW25-12670A



表示記号

JCSS 計量法校正認定事業者

AIST 産業技術総合研究所

アルバックテクノ株式会社
ULVAC TECHNO, Ltd.